

## SMTCL GMB 250



**CNC : FANUC 18iMB**

**Année : 2008**

**COURSES : 5200 x 3200 x 1000 mm**

**6000 t/mn**

**Changeur : 32 Outils**

**Broche : 30 Kw**

**Entre-colonnes 3210 mm**

**Poids pièce maxi = 20 000 kg**

### Autres caractéristiques

Poids approx. : 80000 Kg

Etau et lot de porte-outils et outils

Convoyeur à copeaux

2 fausses tables (3000x1000 et  
4000x1000)